

# KONFORMITÄTSBESTÄTIGUNG

**QP-23-04-18-06**

Gemäß Fremdüberwachungsvertrag WBP-20-12-14-01, Auftragsnummer 2117016, gilt diese Konformitätsbestätigung für die Produkte

**PB P2 IOSMAT181 und PB P2 EN16516**

Spanplatte P2, unbeschichtet, Linie 2, UFM + MDI

**Nennickenbereich: 10 mm – 40 mm**

produziert durch den Hersteller  
**KRONOSPAN CR, spol. s r.o.**

im Herstellwerk  
**Na Hranici 2361/6  
CZ-586 01 Jihlava**

**Entwicklungs- und Prüflabor Holztechnologie GmbH (EPH)**

Zellescher Weg 24; 01217 Dresden; Germany

als akkreditierte Prüf- und Zertifizierungsstelle

- (A) bestätigt, dass der Hersteller eine werkseigene Produktionskontrolle zur Bestimmung des Formaldehydgehaltes nach DIN EN ISO 12460-5 durchführt und dass diese den Vorgaben entspricht
- (B) hat eine Korrelation zwischen den Testergebnissen der werkseigenen Produktionskontrolle und den Ergebnissen der Referenzmethode EN 16516 bzw. EN 717-1 erstellt
- (C) hat einen Grenzwert (QCL) für die werkseigene Produktionskontrolle für jede Produktgruppe abgeleitet

Im Ergebnis der am 10. Januar 2023 durchgeführten Überwachung wird hiermit auf Grundlage des Überwachungsberichtes 2117016/E1-2020/PB/2023/1 vom 18. April 2023 bestätigt, dass die oben bezeichneten Produkte die Anforderungen der Formaldehyd Emissionsklasse **E1 DE 2020** gemäß **ChemverbotsV Anlage 1 zu §3** unter Anwendung des Referenzverfahrens **DIN EN 16516 bzw. DIN EN 717-1 (Faktor 2)** erfüllt.

Damit sind die Voraussetzungen für die Gültigkeit des Zertifikates QP-21-05-04-03 weiterhin gegeben, es sei denn, die genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle oder das Produkt und die Herstellbedingungen im Werk ändern sich im Überwachungszeitraum wesentlich oder das Zertifikat wurde durch die Zertifizierungsstelle zurückgezogen.

Dresden, 18.04.2023

Datum



Dr.-Ing. Rico Emmler  
Zertifizierungsstelle